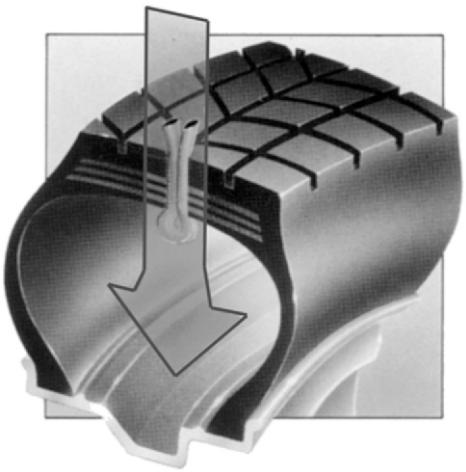
456208, Россия, г. Златоуст
Челябинской обл., ул. 50-летия Октября, 7
Тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53
E-mail: termopress@mail.ru, www.termopress.ru

ЖГУТИКИ

для бескамерных шин

Ремонт жгутиками для бескамерных шин, выполненный специалистами - это качество и надежность!



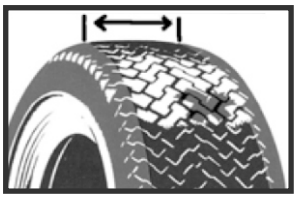
Высокоэффективное, быстрое и надежное решение проблемы ремонта бескамерных шин без снятия с диска.

Мы готовы выслать Вам всю необходимую информацию по интересующим Вас вопросам.

Контактный тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53

Краткая инструкция по ремонту повреждений размером до 3-х мм жгутикам для бескамерных шин

Жгутики - изготовлены предприятием 000 «Термопресс» в г. Златоусте из высококачественных импортных материалов, обладающих высокоэластичными амортизационными и адгезивными свойствами. Это позволяет при выполнении требований и инструкций по их установке, предоставить клиенту гарантийный срок до конца эксплуатации отремонтированной шины.
Жгутик имеет длину 150 мм. При ремонте шин Л/А необходимая длина - 50 мм.
Таким образом одним жгутиком можно отремонтировать 3 шины Л/А.



1. Осмотреть шину и проверить ее на герметичность для определения мест повреждений. Аккуратно удалить повредивший шину предмет, определив при этом направление и размер повреждения.

Внимание! Ремонт производись только на беговой дорожке (см. рис, 1). Давление воздуха в шине необходимо полностью сбросили Если направление канала повреждения определить сложно, необходимо демонтировать шину с диска для определения этого направления Это гарантирует правильность установки жгутика и качество ремонта.

2. Ввести в канал повреждения спиральное шило (Арт. № 03 001) вращательно-поступательным движением по часовой стрелке для подготовки поверхности дефекта и определения размеров повреждения. Шило должно с небольшим усилием входить в канал повреждения.
3. Вытащить спиральное шило, вращая его в том же направлении (по часовой стрелке).
4. Обильно смазать спиральное шило Спеццементом BL и, совершая те же движения, ввести шило в канал повреждения для его обработки Спеццементом. Оставить спиральное шило в канале повреждения до установки жгутика.
5. Установить жгутик в вводное шило (Арт. № 510 1526) или вводное шило отечественного производства (Арт. № 03 002), обеспечив при этом его симметричное расположение и не касаясь руками голубого слоя. Обильно смазать жгутик Спеццементом BL.
6. Вращая по часовой стрелке, удалить спиральное шило из канала повреждения.
7. Поступательным движением ввести вводное шило со жгутиком до упора в канал повреждения и сразу же его вытащить (при установке не допускается вращение шила, так как это может привести к перекручиванию жгутика в канале повреждения и к поломке шила).

Внимание! В случае разрыва жгутика необходимо повторно произвести подготовку повреждения к ремонту и установить жгутик, развернув шило на 90° по отношению к его положению при первой установке.

8. Срезать ножом лишние концы жгутика, оставив 2 мм над основной поверхностью шины.
9. Накачать шину Проверить место ремонта на герметичность.

Внимание! Вводные шила производства РЕМА ТИП - ТОП (Арт.№ 510 1526) и ООО «Термопресс» (Арт. № 03 002) предназначены для установки жгутиков только этих фирм.
Во избежание поломки шила не допускается установка жгутиков производства других фирм, так как эти жгутики существенно отличаются по размерам.
В противном случае претензии по качеству инструмента не принимаются

Ремонт окончен. Пожелайте клиенту доброго пути!

Мы готовы выслать Вам всю необходимую информацию
по интересующим Вас вопросам.

Контактный тел./факс: (3513) 66-15-36, 66-15-53